



فلنج ساکت

Flange Socket

تعریف و کاربرد

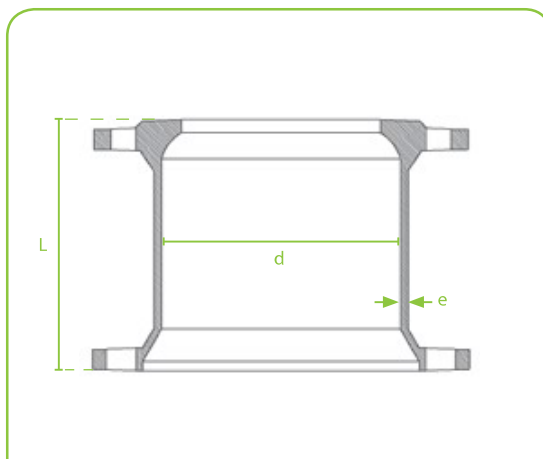
- جهت فلنج‌دار کردن لوله‌های چدنی و همچنین اتصال به شیرآلات و اتصالات فلنج‌دار می‌باشد.
- استاندارد فلنج بر اساس DIN EN 1092-2
 - استاندارد ابعاد بر اساس ISO 2531
 - استاندارد ریخته‌گری بر اساس DIN EN 1693

نام‌های رایج

فلنج ساکت / فلنج ساکت بولتد گلند / ساکت سر بولتد

نکات کلیدی

- به هنگام استفاده می‌بایست سطح مقطع برش خورده لوله دارای برش صاف و عمود باشد.
- جهت آبندی قسمت فلنج دار از واشر تخت لاستیک یا منجیت‌دار استفاده می‌شود.
- جهت آبندی قسمت بولتدی که لوله داخل اتصال می‌شود از واشر بولتد گلندی به همراه بولتد گلند استفاده می‌شود.
- دارای پوشش بنتونیتی / پرایمر / قیراندود بر اساس سفارش مشتری جهت جلوگیری از خوردگی.



ابعاد			ابعاد				
e	d	L	سایز	e	d	L	سایز
10.2	395	250	350	7	87	180	60
10.8	435	295	400	7	104	150	80
12	535	285	500	7.2	125	170	100
13.2	640	300	600	7.8	185	180	150
14.4	740	320	700	8.4	239	185	200
15.6	845	340	800	9	280	210	250
16.8	945	350	900	9.6	340	205	300

ابعاد بر حسب میلی‌متر می‌باشند.